



CONEXÕES DE AÇO

Fabricação e torneamento de tubos conforme norma ANSI B 36.10/59, em aço carbono com costuras produzidos e inspecionados de acordo com a norma AWWA C-200/97, fornecidos em peças de 6,00 metros de comprimento com tolerância de $\pm 0,3$ metros, com pontas biseladas para solda.

-Revestimento Externo (Aplicação Enterrada e/ou Submersa) para Tubos e Conexões

Os tubos deveriam ser revestidos conforme a norma DIN 30670/91, com revestimento epoxi 100% sólido (zero VOC), bicomponente, de cura rápida (máximo 4 horas do manuseio à 20°C), e de alta espessura (mínimo 500 micra em demão única).

Obs.: O revestimento externo deve prosseguir até 01 metro acima do nível do terreno ou do nível da água máximo.

- Revestimento Externo (Aplicação Aérea) para Tubos e Conexões

Os tubos deverao ser revestidos conforme a norma AWWA C-210/97, em epóxi líquido com espessura mínima de 400 micra, e pintura de acabamento à base de poliuretano com espessura mínima de 50 micra.

-Revestimento Interno (Aplicação para Água Bruta e Água Tratada)

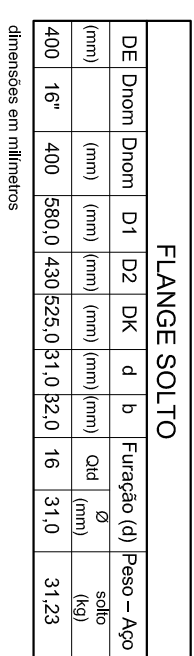
Os tubos deveriam ser revestidos conforme a norma DIN 36670/91, com revestimento epoxi 100% sólidos (zero VOC), bicomponente, de cura rápida (máximo 4 horas do manuseio à 20°C), e de alta espessura (mínimo 500 micra em demão única).

- Juntas de Campo

As juntas de campo deverão ser revestidas externamente com epóxi 100% sólidos (zero VOC), bicomponente, de cura rápida (máximo 4 horas do manuseio à 20 °C), e de alta espessura (mínimo 500 micra em demão única), e internamente com epóxi líquido com espessura mínima de 400 micra.

NOTAS

1-COTAS EM MILIMETROS



CURVA 3 GOMOS PP EM AÇCO
ITENS 1 E 3
SEM ESCALA

FLANGE SOLTO - PEÇA 08
SEM SCALA